**График питания обучающихся**

**на 2 полугодие 2020-2021 учебного года**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Длительность урока** | **Длительность перемены** | **Организация питания** |
| **1 смена** | | | |
| 1 | 8.30-9.10 | 10 | ОВЗ (1-11 кл) |
| 2 | 9.20-10.00 | 20 | 1-е кл |
| 3 | 10.20-11.00 | 20 | 3-4 кл, ОВЗ (1, 3-4 кл) |
| 4 | 11.20-12.00 | 20 | 5-11 кл, ОВЗ (5-11 кл) |
| 5 | 12.20-13.00 | 10 |  |
| 6 | 13.10-13.50 | 10 | ОВЗ (2, 4г, 6 кл) |
| **2 смена** | | | |
| 1 | 14.00-14.40 | 10 |  |
| 2 | 14.50-15.30 | 20 | 2-е, 4г, 6-е кл, ОВЗ (2, 4г, 6 кл) |
| 3 | 15.50-16.30 | 10 |  |
| 4 | 16.40-17.20 | 10 |  |
| 5 | 17.30-18.10 | 10 |  |
| 6 | 18.20-19.00 |  |  |